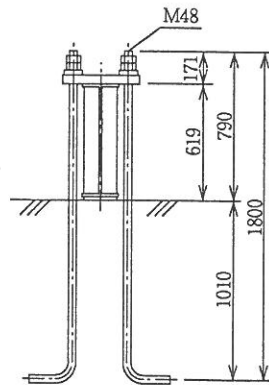
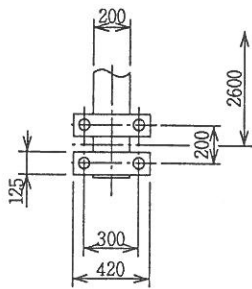


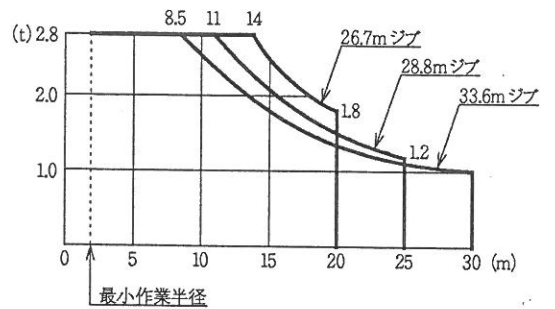
●ベースアンカー詳細図



●最小作業半径

ジブ長さ(m)	最小作業半径(m)
33.6	3.2
28.4	2.3
26.7	1.6

●定格荷重曲線



●部品重量表(組立・解体時)

部品名称	一括重量	最大分割重量
① ジブ	2.27	←
② ガントリー	0.9	←
③ 旋回フレーム	5.31	3.17
④ マスト	1.91	←
⑤ ベース	1.55	←

●仕様

速度	巻起	低速		高速		
		上 (m/min)	4.6	18.3	10.3	1.3
度	旋回	0.57	インバータ制御			
	昇降	1.3				
電動機	巻上	15/3.7×4/16P	40%ED			
	旋回	2.2×4P	インバータ制御			
	昇降	3.0×4P	30分定格			
	最大自立マスト高さ	4.5×7=31.5				
	最大マスト高さ	4.5×16=72				
	電源	200				
	最大揚程	75				

※上記速度は50Hz時を表す。(60Hz時は1.2倍)  
H7. 6. 22 作成