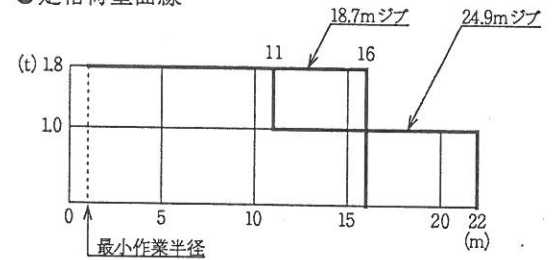


●ベースアンカー詳細図

●定格荷重曲線



●部品重量表(組立・解体時)

部品名称	一括重量	最大分割重量
① ジブ	1.6	←
② ガントリー	0.75	←
③ 旋回フレーム	4.6	2.91
④ マスト	1.5	←
⑤ ベース	1.1	←

●仕様

		低速	中速	高速
速	巻上 (m/min)	2.9	12.1	24.1 インバータ制御
	巻下 (m/min)	—	6.1	18.2
度	旋回 (r.p.m.)	0.55 インバータ制御		
	昇降 (m/min)	1.7		
電	巻上 (kw)	11×4P 40%ED インバータ制御		
	巻下 (kw)	7.5/2.5×4/12P 40%ED		
	旋回 (kw)	1.5×4P インバータ制御		
機	昇降 (kw)	3.0×4P 30分定格		
	最大自立マスト高さ (m)	4.15×1+4.5×6=31.15		
最大マスト高さ (m)		4.15×1+4.5×14=67.15		
電源 (V)		200		
最大揚程 (m)		70		

●最小作業半径

ジブ長さ(m)	最小作業半径(m)
18.7	2.0
24.9	3.2

※上記速度は50Hz時を表す。(60Hz時は1.2倍)